



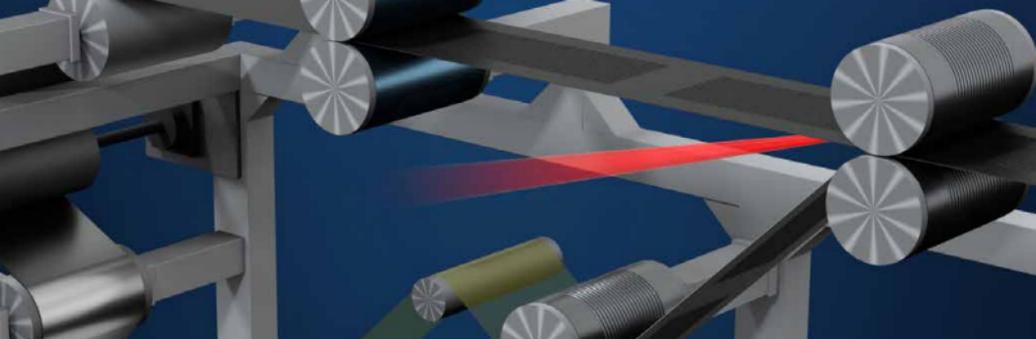
Fraunhofer
IWS



H2GO



**Kontinuierliche Prozesse
für Bipolarplatten**



Auf einen Blick:

Kontinuierliche Bandprozesse für Bipolarplatten:

- **Inline-Fügen** mittels Laserwalzschweißen und Kleben
- **Rolle-zu-Rolle-Beschichten** in Vakuumprozessen
- **Inline-Trennen** durch Hochgeschwindigkeits-Laserschneiden

Als **Verbundteilprojekt** des »H2GO Nationalen Aktionsplans Brennstoffzellen-Produktion« entwickelt »HP2BPP« Technologien zur hochratenfähigen und flexiblen Produktion von Bipolarplatten (BPP) für Brennstoffzellen. Die Forschenden untersuchen innovative Verfahren zur Herstellung und Verarbeitung der BPP, um den Herstellungsprozess zu optimieren. Die Entwicklungen umfassen laserbasiertes Fügen, Kleben, Oberflächenbeschichten sowie Trennen und Qualitätskontrolle, um die erforderlichen Produktionsraten zu gewährleisten. Ziel ist die Herstellung von qualitätsgerechten Bipolarplatten im Sekundentakt.

Mehr Infos:



s.fhg.de/hp2bpp

Kontakt

Dr.-Ing. Teja Roch
Projektgruppe im Dortmunder
OberflächenCentrum DOC®



Bundesministerium
für Digitales
und Verkehr

Fraunhofer-Institut für Werkstoff-
und Strahltechnik IWS
Eberhardstraße 12
44145 Dortmund



H2GO
NATIONALER AKTIONSPLAN
BRENNSTOFFZELLEN-PRODUKTION

Telefon +49 231 8443894
E-Mail: teja.roch@iws.fraunhofer.de